

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку упаковочной пленки (артикул 627П-СТАБ2)

## 1. Наименование и описание упаковочного материала

Пленка «Семечки подсолнечника жареные соленые 200г (Мишкино счастье)».

Артикул: 627П-СТАБ2

Упаковочный многослойный материал с нанесением межслойной печати для изготовления пакета типа «stabilo bag».

## 2. Назначение упаковочного материала

Для упаковки и хранения сыпучего пищевого продукта - обжаренные семена подсолнечника

## 3. Состав упаковочного материала

**PET12** прозрачный / **PET12** металлизированный / **LDPE60** прозрачный

(полиэтилентерефталат 12 мкм прозрачный / полиэтилентерефталат 12 мкм металлизированный / полиэтилен низкой плотности 60 мкм прозрачный)

Упаковочная пленка должна обладать низкой кислородопроницаемостью (см. 4. Показатели качества упаковочного материала).

## 4. Форма упаковки

Пакет «stabilo bag»

## 5. Показатели качества упаковочного материала

| Наименование параметра                                     | Метод  | Нормативные значения |       |   |
|--|--|----------------------|-------|---|
|  |  | Мин                  | Оптим | Макс  |
| Общая толщина материала, мкм                               | ГОСТ 170035  | 83                   | 92    | 101   |
| Герметичность упаковки <sup>1</sup> , bar                  | Тестер герметичности упаковки LeakPRO Tube                     | 0,3                  | 0,5   | -   |
| Коэффициент трения динамический <sup>2</sup> , в том числе |  |                      |       |   |
| Внутренняя/Внутренняя поверхность                          | Стандарт ASTM D 1894   | 0,2                  | -     | 0,35  |
| Кислородопроницаемость, см³/м³ 24 час/0,1 МПа              | ISO 15105-1 (Газ O₂ при T= 25-30°C) либо по методу ASTM D 3985 | -                    | -     | Не более 0,6 по ISO либо не более 1,8 по ASTM D |

## 6. Печать

Флексографская - СМУК +2 пантона + белила = 7 красок в соответствии с оригинал-макетом.

| Наименование параметра                                    | Метод                     | Требования   |
|---|---------------------------|--|
| Точность и четкость воспроизведения элементов изображения | Визуально                 | Все элементы изображения должны быть четкими и точно повторять изображение на эталонном образце. Допускаются незначительное увеличение элементов за счет растекания краски, не ухудшающее общего художественного вида упаковки; но не более 5% от площади проверяемого полотна |
| Совмещение красок на оттиске при многокрасочной печати    | Лупа с метрической шкалой | Допускается на части бухты, но не более 2-х метров подряд и не совмещение красок не более ± 0,2 мм   |

|   |                                |   |
|---|--------------------------------|---|
| Цвет, равномерность и интенсивность цвета | Сравнение с эталонным образцом | Допускается незначительная разнооттеночность, характерная для способа флексографской печати, не ухудшающая общего |
|---|--------------------------------|---|



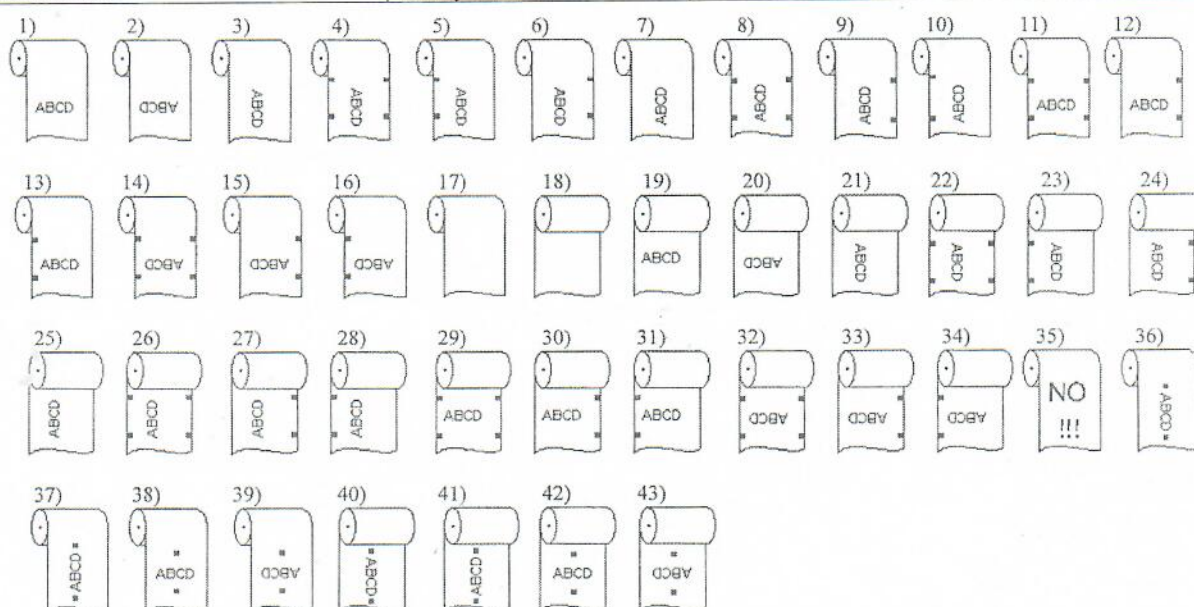
|                                    |                           |   |
|------------------------------------|---------------------------|---|
|                                    |                           | художественного вида упаковки.  |
| Непропечатка элементов изображения | Лупа с метрической шкалой | Допускается незначительная непропечатка мелких растровых элементов не более 1 цвета на общем полутоновом фоне, не ухудшающая общего художественного вида упаковки, но не более 5% от площади проверяемого полотна |

## 7. Внешний вид упаковочного материала

|                         |           |  |
|-------------------------|-----------|--|
| Чистота материала       | Визуально | На упаковочном материале не должно быть пятен, пыли и иных инородных предметов (остатки картона, щепотки дерева и т.д.)                                    |
| Целостность материала   | Визуально | Не допускаются трещины, порезы, запрессованные складки, разрывы и сквозные отверстия.  |
| Наличие склеек в бобине | Визуально | Допускается наличие склеек в бобине в соответствии с НТД поставщика. Места склеек должны быть отмечены «флажками», визуально наблюдаемыми на торце бобины. |

## 8. Размеры бобины, намотка

| Наименование параметра        | Метод   | Нормативные значения   |       |      |
|-------------------------------|---|--|-------|------|
|                               |   | Мин  | Оптим | Макс |
| Ширина бобинной ленты, мм     | Метрический   | 334  | 336   | 338  |
| Наружный диаметр бобины, мм   | Метрический   | 250 <sup>3</sup>   | 400   | 400  |
| Внутренний диаметр втулки, мм | Метрический   | -  | 76    | -    |
| Длина втулки, мм              | Метрический   | Должна соответствовать ширине материала  |       |      |
| Плотность намотки             | Проверяется поднятием бобины в вертикальном положении | Материал должен быть намотан на втулку с равномерным натяжением, исключающим возможность смещения витков, проворачивания или выпадения втулки. |       |      |
| Смещение намотки              | Визуально   | Не допускается смещение упаковочного материала за пределы втулки.  |       |      |
| Схема намотки                 | Визуально   | 13   |       |      |



## 9. Требование к упаковке и маркировке бобины

Каждая бобина должна быть обернута пленкой в 1 - 2 слоя со всех сторон и иметь



идентификационный ярлык с указанием:

1. Наименование изготовителя
2. Наименование материала (полное название продукта)
3. Артикульный номер
4. Номер серии/партии изготовителя
5. Состав пленки (сокращенное)
6. Ширина пленки, мм
7. Масса нетто, кг
8. Масса брутто, кг
9. Наименование нормативного документа, в соответствии с которым изготовлен материал (ТУ или СТО)
10. Дата изготовления
11. Информацию о гарантийном сроке хранения

На внутренней поверхности втулки необходим дополнительный идентификационный ярлык.

#### 10. Требования к транспортному поддону и укладке продукции

| Тип поддона                     | Визуально   | 4П - однонастильный четырехходовый |          |      |
|---------------------------------|-------------|------------------------------------|----------|------|
| Размер поддона, мм              | Метрический | -                                  | 1200*800 | -    |
| Расстояние между планками, мм   | Метрический | -                                  | -        | 100  |
| Высота материала на поддоне, мм | Метрический | -                                  | -        | 1800 |
| Вес материала на паллете, кг    | Метрический | -                                  | -        | 1000 |

Каждая товарная единица (поддон) должна иметь только одно наименование товара. Допускается размещение на поддоне однотипного товара не более 2-х серий/партий производителя.

Поддон должен быть простелен листом картона. Предпочтительно наличие картонных прокладок между каждым слоем бобин.

На каждом поддоне с продукцией должен быть идентификационный ярлык с указанием количества товара по каждому номеру серии/партии изготовителя.

#### 10. Сопроводительные документы

На каждую партию продукции поставщик должен предоставить Документ о качестве и Декларацию о соответствии

#### 11. Примечания

<sup>1</sup> - Формирование герметичных швов пакета при температурах сварки от 130 до 200 °С (максимальная – 250 °С). Упаковываемый продукт – семена подсолнечника обжаренные, может распространять частички органической пыли. Тест на герметичность упаковки проводится на территории заказчика при каждой поставке.

<sup>2</sup> - Для обеспечения производительности процесса упаковывания до 80 упаковок/мин.

<sup>3</sup> - в партии упаковочной пленки допускается не более 5% рулонов с минимальным диаметром

Макеты прилагаю отдельными файлами.

Ответственное лицо по ТЗ:



Заместитель главного технолога  
Шелудько Андрей Владимирович  
Тел.: +7 988 997 14 44