

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку упаковочной пленки (артикул 634П-СТАБ2)

### 1. Наименование и описание упаковочного материала

Пленка «Семечки подсолнечника жареные соленые 200г PREMIUM (Мишкино счастье™)».  
Артикул: 634П-СТАБ2

Упаковочный многослойный материал с нанесением межслойной печати для изготовления пакета типа «stabilo bag».

### 2. Назначение упаковочного материала

Для упаковки и хранения сыпучего пищевого продукта - обжаренные семена подсолнечника

### 3. Состав упаковочного материала

РЕТ12 прозрачный / РЕТ12 металлизированный / LDPE60 прозрачный  
(полиэтилентерефталат 12 мкм прозрачный / полиэтилентерефталат 12 мкм металлизированный / полиэтилен низкой плотности 60 мкм прозрачный)

Упаковочная пленка должна обладать низкой кислородопроницаемостью (см. 4. Показатели качества упаковочного материала).

### 4. Форма упаковки

Пакет «stabilo bag»

### 5. Показатели качества упаковочного материала

Наименование параметра	Метод	Нормативные значения		
		Мин	Оптим	Макс
Общая толщина материала, мкм	ГОСТ 170035	83	92	101
Герметичность упаковки <sup>1</sup> , bar	Тестер герметичности упаковки LeakPRO Tube	0,3	0,5	-
Коэффициент трения динамический <sup>2</sup> , в том числе				
Внутренняя/Внутренняя поверхность	Стандарт ASTM D 1894	0,2	-	0,35
Кислородопроницаемость, см³/м³ 24 час/0,1 МПа	ISO 15105-1 (Газ O₂ при T= 25-30°C) либо по методу ASTM D 3985	-	-	Не более 0,6 по ISO либо не более 1,8 по ASTM D

### 6. Печать

Флексографская - СМУК +2 пантона + белила = 7 красок в соответствии с оригинал-макетом. Выборочное покрытие матовым лаком.

Наименование параметра	Метод	Требования
Точность и четкость воспроизведения элементов изображения	Визуально	Все элементы изображения должны быть четкими и точно повторять изображение на эталонном образце. Допускаются незначительное увеличение элементов за счет растекания краски, не ухудшающее общего художественного вида упаковки; но не более 5% от площади проверяемого полотна
Совмещение красок на оттиске при многокрасочной печати	Лупа с метрической шкалой	Допускается на части бухты, но не более 2-х метров подряд и не совмещение красок не более $\pm 0,2$ мм



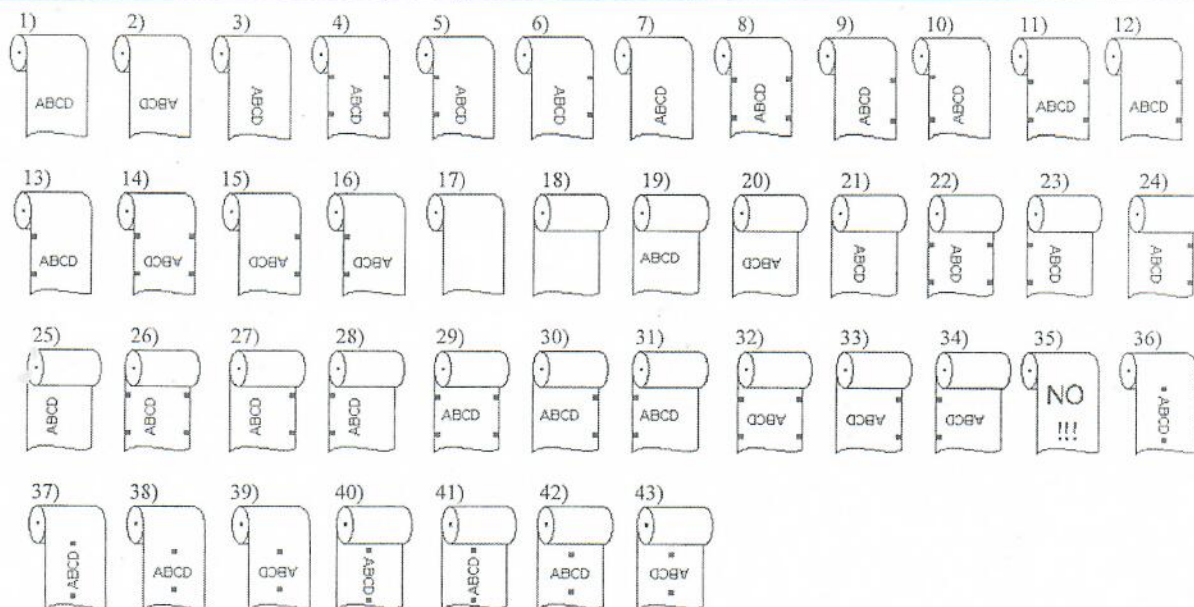
Цвет, равномерность и интенсивность цвета	Сравнение с эталонным образцом	Допускается незначительная разнооттеночность, характерная для способа флексографской печати, не ухудшающая общего художественного вида упаковки.
Непропечатка элементов изображения	Лупа с метрической шкалой	Допускается незначительная непропечатка мелких растровых элементов не более 1 цвета на общем полутоновом фоне, не ухудшающая общего художественного вида упаковки, но не более 5% от площади проверяемого полотна

## 7. Внешний вид упаковочного материала

Чистота материала	Визуально	На упаковочном материале не должно быть пятен, пыли и иных инородных предметов (остатки картона, щепотки дерева и т.д.)
Целостность материала	Визуально	Не допускаются трещины, порезы, запрессованные складки, разрывы и сквозные отверстия.
Наличие склеек в бобине	Визуально	Допускается наличие склеек в бобине в соответствии с НТД поставщика. Места склеек должны быть отмечены «флажками», визуально наблюдаемыми на торце бобины.

## 8. Размеры бобины, намотка

Наименование параметра	Метод	Нормативные значения		
		Мин	Оптим	Макс
Ширина бобинной ленты, мм	Метрический	334	336	338
Наружный диаметр бобины, мм	Метрический	250 <sup>3</sup>	400	400
Внутренний диаметр втулки, мм	Метрический	-	76	-
Длина втулки, мм	Метрический	Должна соответствовать ширине материала		
Плотность намотки	Проверяется поднятием бобины в вертикальном положении	Материал должен быть намотан на втулку с равномерным натяжением, исключая возможность смещения витков, проворачивания или выпадения втулки.		
Смещение намотки	Визуально	Не допускается смещение упаковочного материала за пределы втулки.		
Схема намотки	Визуально	13		





## 9. Требование к упаковке и маркировке бобины

Каждая бобина должна быть обернута пленкой в 1 - 2 слоя со всех сторон и иметь идентификационный ярлык с указанием:

1. Наименование изготовителя
2. Наименование материала (полное название продукта)
3. Артикульный номер
4. Номер серии/партии изготовителя
5. Состав пленки (сокращенное)
6. Ширина пленки, мм
7. Масса нетто, кг
8. Масса брутто, кг
9. Наименование нормативного документа, в соответствии с которым изготовлен материал (ТУ или СТО)
10. Дата изготовления
11. Информацию о гарантийном сроке хранения

На внутренней поверхности втулки должен быть дополнительный идентификационный ярлык.

## 10. Требования к транспортному поддону и укладке продукции

Тип поддона	Визуально	4П - однонастильный четырехзаходный		
Размер поддона, мм	Метрический	-	1200*800	-
Расстояние между планками, мм	Метрический	-	-	100
Высота материала на поддоне, мм	Метрический	-	-	1800
Вес материала на паллете, кг	Метрический	-	-	1000

Каждая товарная единица (поддон) должна иметь только одно наименование товара. Допускается размещение на поддоне однотипного товара не более 2-х серий/партий производителя.

Поддон должен быть простелен листом картона. Предпочтительно наличие картонных прокладок между каждым слоем бобин.

На каждом поддоне с продукцией должен быть идентификационный ярлык с указанием количества товара по каждому номеру серии/партии изготовителя.

## 10. Сопроводительные документы

На каждую партию продукции поставщик должен предоставить Документ о качестве и Декларацию о соответствии

## 11. Примечания

<sup>1</sup> - Формирование герметичных швов пакета при температурах сварки от 130 до 200 °С (максимальная – 250 °С). Упаковываемый продукт – семена подсолнечника обжаренные, может распространять частички органической пыли. Тест на герметичность упаковки проводится на территории заказчика при каждой поставке.

<sup>2</sup> - Для обеспечения производительности процесса упаковывания до 80 упаковок/мин.

<sup>3</sup> - в партии упаковочной пленки допускается не более 5% рулонов с минимальным диаметром

Макеты прилагаю отдельными файлами.

Ответственное лицо по ТЗ:



Заместитель главного технолога  
Шелудько Андрей Владимирович  
Тел.: +7 988 997 14 44